

Станок шлифовальный ШС-1600



Станок предназначен для обработки плоских, осесимметричных сферических и асферических поверхностей, а также цилиндрических и конических поверхностей оптических деталей (ОД) из различных оптических сред (стекло, ситалл, карбид кремния, германий), закрепленных в технологических приспособлениях или на планшайбе стола станка. ОД обрабатываются по технологическим переделам:

- крушение габарита;
- обработка многогранника (шестигранника) по периметру;
- обработка прямоугольных деталей по периметру;
- обработка фасонных, например, эллиптических деталей с соотношением размеров большой и малой

осей до 1,4;

- предварительное шлифование рабочих поверхностей ОД: плоских, сферических, асферических кольцевым алмазным инструментом;
- высверливание и расшлифовывание центрального (сквозного) отверстия;
- высверливание и шлифование глухих отверстий на тыльной поверхности ОД (вспомогательные, облегчающие, крепёжные);
- шлифование конических крепёжных отверстий специальным инструментом;
- нанесение конструктивных и технологических фасок.

Управление работой станка можно осуществлять как в ручном, так и в автоматическом режимах. Управление работой станка в автоматическом режиме осуществляется устройством числового программного управления (УЧПУ) с выводом на экран СУ заданных показателей.

Технические характеристики:

Диаметр заготовки, мм	от 300 до 1600
Толщина заготовки по краю, мм	от 80 до 350
Толщина заготовки по центру, мм,	от 40 до 350
Радиус сферы обрабатываемой заготовки, мм	от ± 300 до ∞
Диаметр осевого обрабатываемого отверстия, мм	от 80 до 300
Диаметр крепёжных отверстий, мм	от 40 до 60
Масса заготовки, кг, не более	1200
Угол установочного наклона шпинделя инструмента, градус	от + 15 до - 45
Шероховатость обрабатываемой поверхности Ra , мкм	от 10 до 40
Масса станка, кг, не более	15000
Установленная мощность, кВт, не более	41
Габаритные размеры станка, мм, не более Д x Ш x В	5700x3200x3000