

Новинки конструкторских разработок Станок модели ПШС-150



Станок предназначен для обработки по профилю оптических заготовок любой конфигурации с размером стороны от 30 до 150 мм в условиях серийного, высокономенклатурного производства. Станок с программным управлением для:

- огабаричивания поверхности по контуру заготовки;
- нанесение конструктивных фазок на обработанные поверхности;
- нанесение технологических фазок;
- сверление глухих отверстий в любой части заготовки;
- сверление сквозных отверстий в любой части заготовки;
- расшлифовка полученных отверстий;
- фрезерование пазов сложного профиля в любой части заготовки.

Технические характеристики:

Максимальный размер обрабатываемой заготовки, мм:	
- длина;	от 30 до 150
- ширина;	от 30 до 150
- высота	от 2 до 80
Величина перемещения шпинделя изделия в вертикальной плоскости, мм	180
Величина продольного и поперечного перемещения шпинделя инструмента от соосного расположения шпинделей, мм	+110
Точность позиционирования угла поворота шпинделя изделия, угловая секунда	+20
Угол поворота шпинделя изделия (ось С), угловой градус	от 0 до 360
Скорость перемещения шпинделя изделия по оси Z и шпинделя инструмента по осям X и Y, мм/мин	от 0,01 до 1800
Частота вращения шпинделя инструмента, об/мин	
Частота вращения шпинделя изделия, об/мин	
Суммарная установленная мощность электрооборудования, кВт	10
Габаритные размеры станка, мм, не более Д x Ш x В	790x900x850
Масса станка, кг, не более	1000