

# Новинки конструкторских разработок

## Станок алмазношлифовальный АСШ-20



Станок с системой числового программного управления и предназначен для предварительного шлифования плоских и сферических оптических заготовок диаметром от 2 до 20 мм по технологическим переделам:

- огабаривание по высоте;
- огабаривание по диаметру;
- сферошлифование рабочей поверхности;
- нанесение конструкционных фасок;
- нанесение технологических фасок.

Станок предназначен для производства единичной и серийной продукции.

### Технические характеристики:

Наружный диаметр обрабатываемой оптической детали, мм от 2 до 20	Высота обрабатываемой оптической детали, мм, не более	15
Величина перемещения бабки изделия в вертикальной плоскости, мм от 0 до 60	Величина перемещения бабки шлифовальной от соосного расположения шпинделей, мм	от +30 до -20
Угол установочного наклона бабки шлифовальной от вертикального положения (в сторону большего перемещения), угловой градус от 0 до 47	Частота вращения шпинделя инструмента, об/мин	от 20000 до 72000
Частота вращения шпинделя изделия, об/мин	Суммарная мощность установленных на станке двигателей, кВт	10
Габаритные размеры станка, мм, Д x Ш x В	Масса станка, кг	900



## Новинки конструкторских разработок Станок контурно-шлифовальный Призма-150



Автоматизированный станок предназначен для изготовления призм с размером грани до 150 мм из оптических заготовок с описанным диаметром сечения до 215 мм, в соответствии с наиболее востребованной номенклатурой оптических призм.

Станок предназначен для производства серийной продукции.

### Технические характеристики:

Максимальная высота одновременно обрабатываемых заготовок, мм	250
Наибольший описанный диаметр сечения заготовки, мм	215
Наибольший размер грани, мм	150
Величина продольного перемещения шпинделя инструмента (рабочий ход) в горизонтальной плоскости, мм	450
Величина поперечного перемещения шпинделя инструмента (подача инструмента в зону съёма) в горизонтальной плоскости, мм	110
Поворот стола с группой заготовок, угловой градус	от 0 до 360
Скорость перемещения шпинделя инструмента, мм/мин	от 0,01 до 1800
Частота вращения шпинделя инструмента, об/мин	от 1000 до 6000
Суммарная мощность установленных на станке двигателей, кВт	7.5
Габаритные размеры станка, мм, Д x Ш x В	1220 x 1000 x 1790
Масса станка, кг	1200

---