

Станок полировально-доводочный АП-350

Станок предназначен для автоматизированной доводки малоразмерным полировальным инструментом плоских, сферических и асферических поверхностей деталей диаметром до 350мм.



Технические характеристики:

Наружный диаметр обрабатываемой ОД, мм	от 50 до 350
Высота обрабатываемой ОД, мм, не более	100
Точность формы обрабатываемой поверхности ОД по параметру ОКО на всей световой зоне, при $\lambda=0,63$ мкм. не менее	Л/80
Величина угла наклона оси вращения шпинделя изделия, в вертикальной плоскости, угл. град., не более	90
Величина перемещения шпинделя инструмента по координатам:	
-X (перемещение каретки), мм - Y (перемещение траверсы), мм - Z (перемещение пиноли), мм	300 240 100
Частота вращения шпинделя инструмента, об/мин	от 0,01 до 25
Амплитуда осцилляции, мм	от 0 до 15
Сила прижима инструмента, Н	от 0,196 до 24,4
Суммарная мощность установленных на станке двигателей, кВт, не более	4,7
Масса станка, кг, не более	600
Габаритные размеры станка, мм, не более Д x Ш x В	1000x1000x1800

Программа управления станком записана в промышленный компьютер стойки управления.