

## Полуавтомат сварочный ПДГ-303



35

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Для электродуговой сварки изделий из малоуглеродистых и низколегированных сталей в активных защитных газах стальной сплошной проволокой (диаметр 0,8...1,6 мм) с естественным охлаждением горелки и плавным регулированием скорости подачи электродной проволоки. Эффективен при работе токами 70...350 А при толщине металла от 1,0 до 10 мм.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- В состав входит источник сварочного тока, подающий механизм, кабель управления, силовые провода.
- Регулирование сварочного тока – ступенчатое (24 ступени).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номинальное напряжение	380 В
Режим работы	“повторно-кратковременный”
Род сварочного тока	постоянный
Номинальный сварочный ток	315 А
Продолжительность включения (ПВ)	60%
Диапазон регулирования сварочного тока	70...400 А
Максимальная потребляемая мощность	17,4 кВт
Габаритные размеры	78x410x1286 мм
Масса	180 кг