



Производственное республиканское унитарное предприятие  
"МИНСКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД ИМЕНИ В.И.КОЗЛОВА"

# ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ

## ПДГ-161

### НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для электродуговой сварки изделий из малоуглеродистых и низколегированных сталей в активных защитных газах стальной сплошной проволокой с естественным охлаждением горелки и плавным регулированием скорости подачи электродной проволоки

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Подающий механизм расположен в отсеке внутри аппарата вместе с тормозным устройством.

Подающий механизм предназначен для подачи электродной проволоки диаметром 0,8; 1,0 мм в зону сварки, с плавным регулированием скорости подачи от 60 до 840 м/ч.

Для транспортировки баллона с защитным газом на полуавтомате предусмотрена полка.

Климатическое исполнение и категория размещения УЗ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номинальное напряжение питающей сети	220 В
Номинальная частота питающей сети	50 Гц
Род сварочного тока	постоянный
Диапазон регулирования сварочного тока	50-160 А
Диапазон регулирования напряжения сварочной цепи	16-21 В
Номинальный сварочный ток при ПВ=15%	160 А
Потребляемая мощность, не более	5,4 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	867х454х680 мм
Масса (не более)	58 кг

